

## DAFTAR PUSTAKA

- Caesaron, D. (n.d.). Define, Measure, Analyze, Improve dan Control. *IX*(3), 248–256.
- Faturrahman, H. (2014). Kegagalan Proses Produksi Sarung ATM (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus PT. Asaputex Jaya Tegal). *J@TI Undip*, *9*(2), 93–98.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury di PT.X dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Juli*, *03*(03), 137–147.
- Kifta, D. A., & Munzir, T. (2018). Analisis Defect Rate Pengelasan Dan Penanggulangannya Dengan Metode Six Sigma Dan Fmea Di Pt. Profab Indonesia. *Jurnal Dimensi*, *7*(1), 162–174. <https://doi.org/10.33373/dms.v7i1.1676>
- M Derajat, A., & Kristiyono, A. (2011). Usulan Mengurangi Jumlah Cacat Tutup Kaleng 301 Easy Open End Line Waxing Menggunakan Metode Six Sigma Di Pt Cuc Jakarta. *Jurnal Inovisi (Teknik Industri)*, *Vol 7, No 02 (2011): INOVISI*. <http://ejurnal.esaunggul.ac.id/index.php/inovisi/article/view/916>
- Online, J., Teknik, P., & Volume, M. (n.d.). *waste , waste. 6*.
- Rimantho, D., & Mariani, D. M. (2017). Penerapan Metode Six Sigma Pada Pengendalian Kualitas Air Baku Pada Produksi Makanan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, *16*(1), 1. <https://doi.org/10.23917/jiti.v16i1.2283>
- Sirine, H., & Kurniawati, E. P. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, *02*(03), 2477–3824. <http://www.dirasfurniture.com>
- Sudarwati, W., & Wijaya, A. (2015). Penggunaan Metode Six Sigma dalam Upaya Menurunkan Cacat Mengalir ( Flow Out ) ke Metal Finish ( Dept Body Welding ) di Pt . Adm Press-Plant. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, *2*(2), 9–18.
- Sukania, I., Sriwana, I., & Suryajaya, E. (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Penggulungan Benang Nilon Dengan Menggunakan Metode Six Sigma di PT. XYZ. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, *8*(2), 159–166.
- Sunardi, A. T. P., & Suprianto, E. (2015). Pengendalian Kualitas Produk Pada Proses Produksi Rib A320 Di Sheet Metal Forming Shop. *Indept*, *5*(2), 6–15.
- (Guna et al., 2019) Guna, H. P., Darsin, M., & Rosyadi, A. A. (2019). Optimasi kekilapan pada pengecatan pelat St37 dengan metode respon permukaan (Optimization of shine in St37 plate painting with the response surface method). *Jurnal Polimesin*, *17*(2), 37–44.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury di PT.X dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Juli*, *03*(03), 137–147.

- Industri, F. T. (2017). PENGARUH VARIASI KOMPOSISI BaM / PANi Matriks CAT EPOXY PADA PELAPISAN SINGLE LAYER DAN TWO LAYER DENGAN METODE SPRAY COATING UNTUK APLIKASI MATERIAL.
- Khomah, I., & Rahayu, E. S. (1978). Aplikasi Peta Kendali p Sebagai Pengendalian Kualitas Karet di PTPN IX Batujamus / Kerjoarum Control p Chart Application as Quality Control Tools for Rubber Production in.
- Dr. Ir. Saludin Muis, M. Kom. (2018), –“METODE IX SIGMA: teori dan aplikasi di lingkungan pabrik, Edisi 3.” Gebang I No. 23 Yogyakarta 55283.
- Dr. Ir. Saludin, M. Kom. (2016), “DESAIN UNTUK SIX SIGMA: Cara efektif membangun kinerja produk dan proses prima dari tahap awal.” Witra Wacana Media.
- Hana Catur Wahyuni, S.T., M.T, et.al. (2015). “PENGENDALIAN KUALITAS: Aplikasi pada industry jasa dan manufaktur dean Lean, Six Sigma dan Servqual.” Graha Ilmu. Ruko Jambusari 7A Yogyakarta 55283.